



PROCEDURE
« SERVICE OXYGENE »

Procédure « Service Oxygène »

Qu'est-ce que le «Service Oxygène» ?

- Bouteille «Service Oxygène» = bouteille destinée à recevoir un mélange Nitrox ou Trimix avec % O₂ > 40 %

Remarque : «Service Oxygène» non applicable aux

blocs gonflés avec un « stick »

blocs gonflés avec une membrane

si toujours gonflés ainsi.

Mais «Service Oxygène» applicable aux blocs gonflés par transvasement

(O₂ pur puis air ou Nitrox).

Qu'est-ce ?

Pourquoi ?

Atelier

Produits de nettoyage

Procédure

Introduction

Matériel nécessaire

Démontage/inspection

Nettoyage

Contrôle propreté

Remontage

Remarque

Visite des robinets

Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Pourquoi une procédure particulière ?

- **Raison** : l'O₂ est un puissant comburant
 - réaction violente avec un combustible
 - inflammation, déflagration
- **Risque d'autant plus important que**
 - pourcentage O₂ élevé
 - matériau combustible divisé en fines particules
 - température élevée
 - vitesse écoulement fluide élevée (laminage)
 - contamination (huile, graisse,...)

Qu'est-ce ?

Pourquoi ?

Atelier

Produits de nettoyage

Procédure

Introduction

Matériel nécessaire

Démontage/inspection

Nettoyage

Contrôle propreté

Remontage

Remarque

Visite des robinets

Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Atelier d'inspection :

→ Propreté : Exigence fondamentale

- Local d'inspection = dédié à cette tâche
- Outils, lampes,... spécifiques
- Propreté des TIVs

Vêtements

Lavage des mains

Gants latex (sans talc)...

Qu'est-ce ?

Pourquoi ?

Atelier

Produits de nettoyage

Procédure

Introduction

Matériel nécessaire

Démontage/inspection

Nettoyage

Contrôle propreté

Remontage

Remarque

Visite des robinets

Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Produits de nettoyage des blocs :

→ Produits lessiviels uniquement
(Pas de solvants ni produits chimiques)

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

- Promoclean TP 108 - AVANTEC
- Schampoing dégraissant : S.NET 90
- Lessive St Marc (en cristaux)

Procédure « Service Oxygène »

Produits de nettoyage des robinets :

Pré-nettoyage / détartrage : Solution aqueuse d'acide orthophosphorique à 10%

Nettoyage :

- Promoclean TP 108 - AVANTEC
- Schampoing dégraissant : S.NET 90
- Lessive St Marc (en cristaux)

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Procédure d'inspection :

Introduction

- Usage « normal » → pas de nettoyage
- Pollution accidentelle → nettoyage

L'inspection ne doit pas être un vecteur de contamination !

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
 Introduction
 Matériel nécessaire
 Démontage/inspection
 Nettoyage
 Contrôle propreté
 Remontage
 Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Procédure d'inspection :

Matériel démontage, inspection, remontage

- Idem TIV air mais très propre (spécifique)
jeu de clefs, marteau + martyr
éclairage endoscopique
jeu de bagues et tampons
source d'air chaud ou air sec (propre)
- + éclairage « lumière noire »

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Procédure d'inspection : Matériel nettoyage

- Idem TIV air mais très propre (spécifique) tonneleuse et abrasifs spécifiques
écouvillon, petite brosse (nylon)
eau chaude (50 à 60°) + détergents
bouchon (25X2 ISO)
gants latex non talqués
bac à ultrasons (si révision robinet)
entonnoir...

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Procédure d'inspection : Démontage et inspection

- Idem TIV air
 - extérieur
 - intérieur
 - filetage

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Procédure d'inspection : Nettoyage (uniquement si nécessaire)

- Oter la graisse du filetage
→ nettoyer (brosse + sol détergent)
- Laver la bouteille (sol détergent 50° à 60°)
→ boucher + rouler 10 à 20mn
→ vider, frotter la paroi interne (écouvillon)
→ rincer plusieurs fois (eau douce)
→ remplir eau chaude, rouler 5 à 10mn
→ vider et vérifier aspect eau rinçage
→ renouveler jusqu'à eau claire
→ égoutter et sécher

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Procédure d'inspection :

Contrôle propreté (très délicat)

- Inspection visuelle (lumière blanche)
→ absence humidité, dépôts, poussières...
- Inspection visuelle (lumière noire)
→ absence huile, graisse (fluorescence)
- Bouchage afin d'éviter les pollutions

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Procédure d'inspection : Remontage

- Graisser portée du joint, joint et robinet
→ graisse compatible O2 (Christo-Lube...)
- Visser le robinet
→ serrer (70N.m)

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Procédure d'inspection : Remarque

- Ne jamais utiliser acide, solvants,...
→ résidus tenaces
- Ne pas réutiliser une bouteille non parfaite
→ entreprise spécialisée

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Visite des robinets :

- Démontez
 - jeter toutes pièces d'usure (joints, filtres)
- Enlever la graisse sur les pièces métalliques
 - contrôle du bon état du chromage
- Pré-nettoyage (10% acide orthophosphorique)
 - élimination calcaire, dépôts de sel
- Bac à ultrasons (détergent 50 à 60°)
- Lavage des mains
- Brossage de toutes les pièces
- Rinçage eau claire (plusieurs fois)
- Rinçage 50° (eau déminéralisée) → séchage

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Visite des robinets (suite)

- Séchage air chaud ou air comprimé propre
- Dépose sur nappe en papier propre
- Frotter avec papier filtre
- Contrôler absence de dépôt, de corrosion, d'éclat de chrome, de bavure, d'huile, graisse..
- Contrôler lumière ultra-violette
- Stocker les composants à l'abri des polluants
- Lubrifier les joints
- Remonter (outils parfaitement propres)

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

Evacuation des produits usagés :

→ respect des normes

- Neutralisation acide orthophosphorique
(Contrôle avec papier PH)
- Neutralisation produit de nettoyage
(Contrôle avec papier PH)
- Jeter à l'égout
- Faire couler l'eau.

Qu'est-ce ?
Pourquoi ?
Atelier
Produits de nettoyage
Procédure
Introduction
Matériel nécessaire
Démontage/inspection
Nettoyage
Contrôle propreté
Remontage
Remarque
Visite des robinets
Produits usagés

Procédure « Service Oxygène »

*Merci de votre attention
Charlie.*